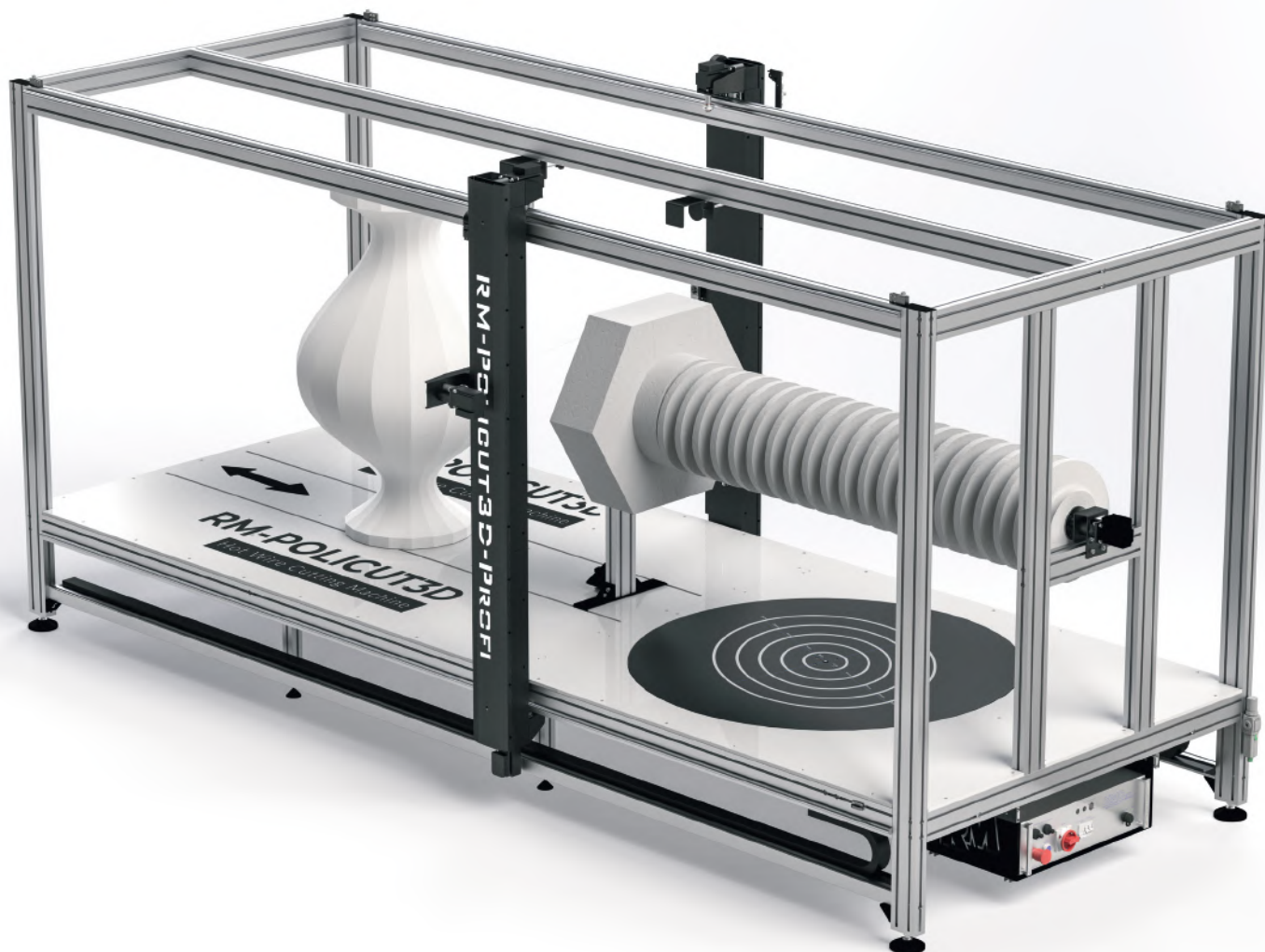


RM-POLICUT3D

Plotter per taglio con filo caldo





PLOTTER PER TAGLIO CON FILO CALDO

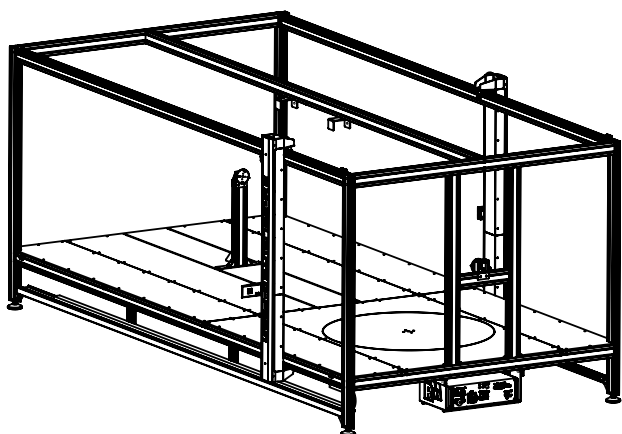
RM-Policut3D è una macchina per il taglio di polistirolo a filo caldo, basata su un controllo numerico industriale. La macchina taglio filo gestisce fino a 6 assi interpolati ed è progettata per lavorazioni di artigianato, prototipazione e produzione industriale. Durante la lavorazione il sistema di taglio gestisce automaticamente la temperatura del filo e i movimenti degli assi, rendendo la macchina estremamente semplice da utilizzare.

Ideale per:

- Realizzazione di insegne pubblicitarie, stand e cartelloni.
- Realizzazione di scenografie in polistirolo per teatri, studi televisivi e cinema.
- Taglio di cappotti termici in polistirolo e soluzioni per edilizia.
- Prototipazione tridimensionale e realizzazioni artistiche.
- Taglio di pannelli e sagome personalizzate
- Creazione di imballi, espositori, display ecc...



NEW GENERATION MOTION CONTROL - XMC 4.0



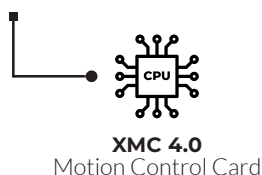
Controllo Numerico Professionale

"XMC 4.0 motion control" è un potente Controllo Assi con PLC e HMI integrati basato su un performante processore RISC a 264 Mhz interfacciato a RAM non volatile ad alta velocità. La sezione Motion Control, che gestisce fino a 5 Assi interpolati è in grado di eseguire traiettorie ottenendo elevate prestazioni di movimento.

La potenza di calcolo di questo Controllo Assi, lo rende adatto alla gestione di macchine complesse per diversi settori dell' Automazione Industriale. La sezione ciclica PLC e quella sequenziale CNC, grazie al ricco e potente set di istruzioni, permettono di sviluppare flessibili applicazioni di automazione. E' possibile collegare un elevato numero di I/O, in più si potranno aggiungere espansioni I/O in Ethercat e CanOpen, nonché gestire altri dispositivi d'automazione rispondenti alle specifiche CiA 402 (azionamenti) e CiA 406 (encoder e trasduttori vari). La connettività permette la gestione di azionamenti tramite i bus di campo CANopen, EtherCAT (con profilo CoE - CANopen over EtherCAT e Mechatrolink-II).

Settori d'impiego

Settori e Macchine di Applicazione: Metallo, Legno, Pietra, Tessile, Stampa. Alimentare, Robotica, Packaging, Robot delta, Robot scara, Robot cartesiani, Pallettizzatori, Packaging flow pack, Centri di lavoro, Torni, Foratrici per legno, Macchine per stampa, Pantografi, Macchine per taglio al plasma, Macchine per taglio al laser, Macchine per taglio waterjet, Macchine per taglio con lama tangente, Macchine per fresatura fino a 5 Assi, Macchine per la lavorazione e la deformazione della lamiera, Frese a ponte, Macchine per la cucitura industriale, Macchine speciali..



Software CNC

Il software CNC (o Human-Machine Interface XMC 4.0) è installabile su qualunque computer con sistema operativo "Microsoft Windows®". Questa interfaccia operatore è facile ed estremamente intuitiva e permette di iniziare a lavorare immediatamente, importando il percorso utensile da eseguire.

XMC 4.0

Computer Numerical Software

Eth - RJ45

XMC 4.0
Windows® HMI

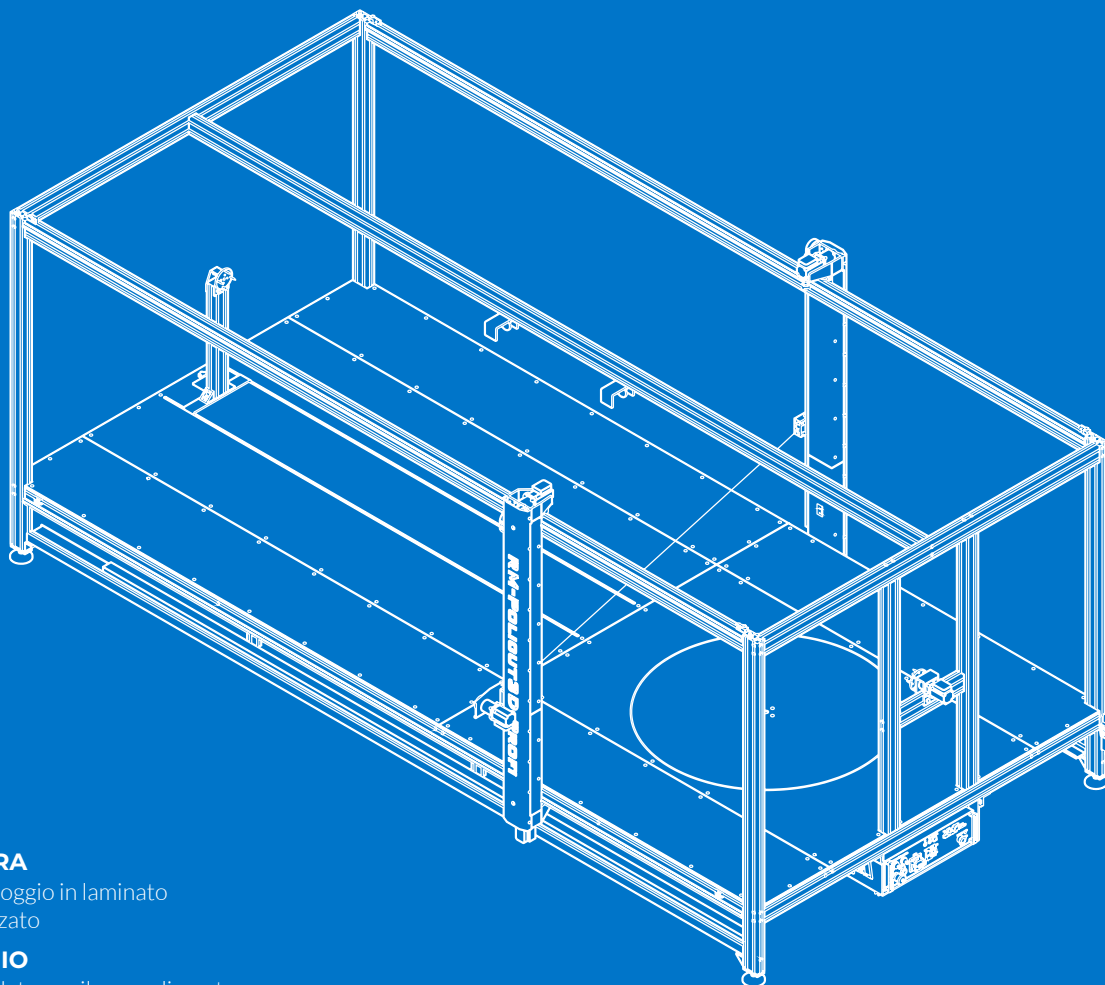
Caratteristiche tecniche

- Visualizzazione quote macchina e quote pezzo
- Spostamenti in jog separati per ogni asse continui e a passi
- Intuitivo e potente editor ISO con gestione MDI
- Visualizzazione grafica 2D e 3D del file ISO
- Start, stop, pausa e ripartenza da una riga o blocco esatto
- Completa diagnostica con visualizzazione I/O degli allarmi
- Gestione parcheggi e origini multiple
- Gestione keypad per spostamenti in jog (RM-KeypadLC)
- Gestione automatica della temperatura del filo direttamente dal software
- Gestione degli assi A e Z con interpolazioni continue ed elicoidali
- Classificazione automatica dei vettori dopo l'importazione
- Importazione diretta dei file DXF e STL
- CAM integrato con conversione automatica dei file STL e DXF in codice ISO della macchina
- Macro per la realizzazione di forme semplici come cilindri e rettangoli
- Macro per la realizzazione automatica di taglio a fette
- Simulazione del taglio e visualizzazione del tracciato



CARATTERISTICHE TECNICHE GENERALI

ALTEZZA DI TAGLIO	1300 mm per tutti i modelli
SCORRIMENTI	Scorrimenti su guide di precisione
FILO DI TAGLIO	Filo di taglio in lega NiCr
VELOCITÀ MASSIMA ASSI XY	Velocità massima (Master/Slave) 120 mm/sec (7,2 m/min)
VELOCITÀ MASSIMA ASSE Z	Velocità massima di rotazione (Tornio/Tavola) 90 deg/sec
CONTROLLO NUMERICO	CN industriale ad alte performance serie PowerH 7 assi interpolati, con processore risc 32 bit 264Mhz, e PLC integrato
MOTORI	Movimentazioni con motori a loop chiuso con encoder per una massima precisione di posizionamento su tutti gli assi. Motori con riduttore epicicloidale di precisione con calettatore conico per garantire la massima qualità e fluidità di movimento durante le interpolazioni
INTERFACCIA UTENTE	Interfaccia operatore per ambiente Windows [XMC 4.0 PoliCut]
SOFTWARE CAD/CAM	Software CAM - XMC 4.0 PoliCut, importazione diretta di file HPGL/DXF/ISO/STL con generazione automatica del percorso di taglio.
OVERFEED ASSI	Velocità assi regolabile con potenziometro esterno "al volo"
OVERFEED TEMPERATURA DI TAGLIO	Temperatura filo regolabile con potenziometro esterno "al volo"
FRENO PNEUMATICO	Freno pneumatico per il mantenimento corretto della posizione degli assi a macchina ferma



STRUTTURA

Piano di appoggio in laminato
8 mm rinforzato

CABLAGGIO

Catene snodate per il raccoglimento e
distribuzione dei cavi

ALIMENTAZIONE

230 Vac 50Hz 16A

MODELLI DISPONIBILI

RM-POLICUT3D 1300

VOLUME UTILE DI LAVORAZIONE	1300 mm - 2600 mm - 3500 mm - 4200 mm
LARGHEZZA DI TAGLIO	1300
FILO DA TAGLIO	0,25mm
INGOMBRI MASSIMI	2000 x 1900 mm - 2000 x 3200 mm 2000 x 4100 mm - 2000 x 4800 mm
PESO INDICATIVO	400 Kg - 450 Kg - 500 Kg - 550 Kg

RM-POLICUT3D 1500

VOLUME UTILE DI LAVORAZIONE	1300 mm - 2600 mm - 3500 mm - 4200 mm
LARGHEZZA DI TAGLIO	1500
FILO DA TAGLIO	0,25mm
INGOMBRI MASSIMI	2200 x 1900 mm - 2200 x 3200 mm 2200 x 4100 mm - 2200 x 4800 mm
PESO INDICATIVO	600 Kg - 650 Kg - 700 Kg - 750 Kg

RM-POLICUT3D 2000

VOLUME UTILE DI LAVORAZIONE	1300 mm - 2600 mm - 3500 mm - 4200 mm
LARGHEZZA DI TAGLIO	2000
FILO DA TAGLIO	0,35mm
INGOMBRI MASSIMI	2700 x 1900 mm - 2700 x 3200 mm 2700 x 4100 mm - 2700 x 4800 mm
PESO INDICATIVO	800 Kg - 850 Kg - 900 Kg - 950 Kg

RM-POLICUT3D 2500

VOLUME UTILE DI LAVORAZIONE	1300 mm - 2600 mm - 3500 mm - 4200 mm
LARGHEZZA DI TAGLIO	2500
FILO DA TAGLIO	0,45mm
INGOMBRI MASSIMI	3200 x 1900 mm - 3200 x 3200 mm 3200 x 4100 mm - 3200 x 4800 mm
PESO INDICATIVO	1000 Kg - 1050 Kg - 1100 Kg - 1150 Kg

RM-POLICUT3D 3000

VOLUME UTILE DI LAVORAZIONE	1300 mm - 2600 mm - 3500 mm - 4200 mm
LARGHEZZA DI TAGLIO	3000
FILO DA TAGLIO	0,45mm
INGOMBRI MASSIMI	3700 x 1900 mm - 3700 x 3200 mm 3700 x 4100 mm - 3700 x 4800 mm
PESO INDICATIVO	1200 Kg - 1250 Kg - 1300 Kg - 1350 Kg

OPTIONAL DISPONIBILI

TORNIO



RM-PROFI-Tornio

- Optional tornio per vasi e colonnati
- Rotazione controllata e interpolata con motoriduttore
- Micro finecorsa di azzeramento senza limiti di rotazione
- Diametro massimo lavorabile 700 mm
- Lunghezza massima lavorabile (Fino a 3800 mm in funzione al modello di macchina)

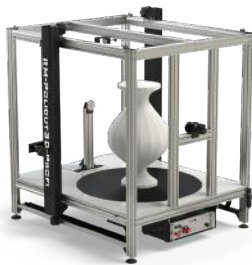
ASSI INDIPENDENTI



RM-PROFI-Indx

- Importazione diretta file STL
- Gestione separata degli assi XY BC
- Modulo software gestione indipendente
- Per tronchi di cono e sagome rastremate

PIATTO



RM-PROFI-Piatto

- Optional piatto per vasi e colonnati
- Rotazione controllata e interpolata con motoriduttore
- Micro finecorsa di azzeramento senza limiti di rotazione
- Diametro massimo lavorabile 1200 mm
- Altezza massima lavorabile 1200 mm

SOFTWARE CAM



RM-Profi-3DSw

- Software CAM per gestione modelli STL 3D
- Importazione diretta file STL simmetrici e non simmetrici
- Impostazione della risoluzione e generazione del profilo sagoma
- Utilizzabile in abbinamento unicamente al piatto rotante
- Funzione di modifica scala, posizione e rotazione del modello 3D
- Generazione automatica del file ISO

KEYPAD PER CONTROLLO ASSI MANUALE



RM-KEYPAD-LC-Poli

- Specifico per controllo numerico XMC 4.0 PoliCut
- Spostamento assi XYZB in jog
- Spostamenti continui e a passi
- 18 tasti funzione
- Start / Hold / Stop diretto con pulsanti dedicati
- Collegamento mediante connettore DB9