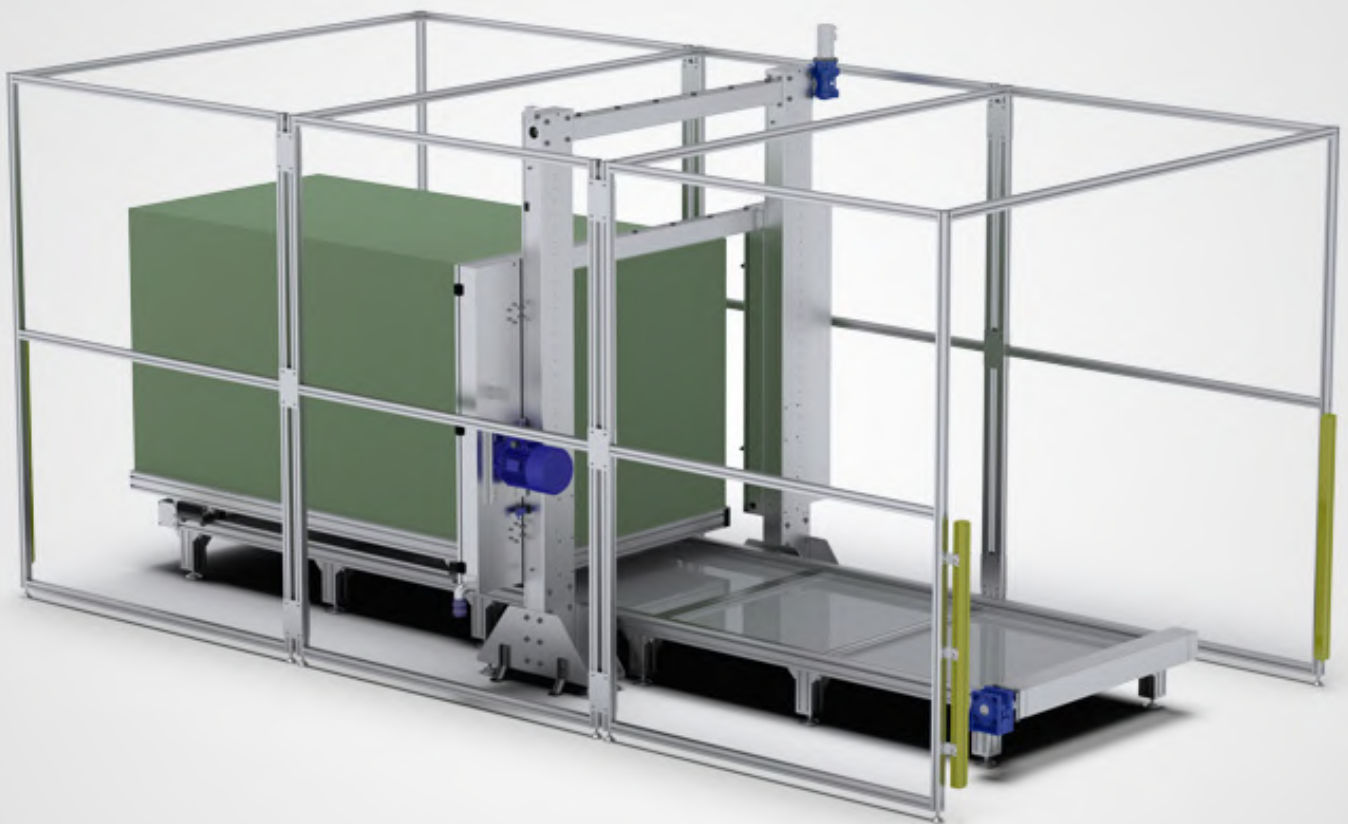


RM-WIRECUT3D

CNC ABRASIVE WIRE CUTTING MACHINE



XMC4.0



www.ronchinimassimo.com

TAGLIERINA PER POLIURETANO ESPANSO

La **RM-WireCut3D** è un macchinario nato oltre che per la trasformazione del poliuretano rigido e flessibile anche per il taglio e la sagomatura di molti altri materiali come il lattice, il polistirolo EPS, polistirolo XPS, la lana di roccia, e le resine espansive.

La **RM-WireCut3D** è fornita in 2 diversi modelli che differiscono solo per il volume lavorabile. Tutti i modelli possono essere dotati di tavola rotante per la rotazione controllata del blocco in lavorazione e quindi per l'esecuzione di coppie opposte ad angoli diversi.

Principali settori di applicazione:

- Taglio e la sagomatura di blocchi e pannelli per la produzione degli imbottiti per poltrone, cuscini, materassi, sedute e altro ancora. Ideale per l'industria dell'arredo e del design commerciale e industriale.
- Taglio e la sagomatura di blocchi e pannelli per la produzione di spugne per la pulizia domestica e industriale, spugnette normali o accoppiate con fibra abrasiva per pulire e lavare.
- Taglio e la sagomatura di blocchi e pannelli per la produzione di isolanti termici e acustici. I principali settori sono l'edilizia civile e industriale, la coibentazione frigorifera e il settore delle tubazioni per trattamento dell'aria e la depurazione.
- Taglio e la sagomatura di blocchi e pannelli per la produzione di imballi e sistemi contenitivi per attrezzi.



Controllo macchina con XMC 4.0 PoliCut

Il motion control sviluppato su misura per le nostre macchine a controllo numerico garantisce le migliori prestazioni di movimento possibili.

XMC 4.0 PoliCut è completo di hardware di movimento ad alta potenza di calcolo e software CNC (HMI) per l'importazione e la lavorazione dei progetti. L'elettronica altamente performante del controllo, ti permette di elaborare velocemente percorsi utensile anche molto complessi e pesanti. Il motion control XMC 4.0 possiede una potenza di calcolo elevatissima grazie al potente processore RISC a 132 Mhz installato a bordo controllo, interfacciato a RAM non volatile ad alta velocità.

Caratteristiche tecniche

- Visualizzazione quote macchina e quote pezzo
- Spostamenti in jog separati per ogni asse continui e a passi
- Intuitivo e potente editor ISO con gestione MDI
- Visualizzazione grafica 2D e 3D del file ISO
- Start, stop, pausa e ripartenza da una riga o blocco esatto
- Completa diagnostica con visualizzazione I/O degli allarmi
- Gestione parcheggi e origini multiple
- Gestione keypad per spostamenti in jog (RM-KeypadLC)
- Gestione automatica della temperatura del filo direttamente dal software
- Gestione degli assi A e Z con interpolazioni continue ed elicoidali
- Classificazione automatica dei vettori dopo l'importazione
- Importazione diretta dei file DXF e STL
- CAM integrato con conversione automatica dei file STL e DXF in codice ISO della macchina
- Macro per la realizzazione di forme semplici come cilindri e rettangoli
- Gestione automatica del profilo di taglio intorno al pezzo
- Simulazione del taglio e visualizzazione del tracciato

XMC 4.0
Computer Numerical Software

Software CNC

Il software CNC (o Human-Machine Interface XMC 4.0 PoliCut) è installabile su qualunque computer con sistema operativo "Microsoft Windows®".

L'interfaccia operatore facile ed estremamente intuitiva ti permette di iniziare a lavorare immediatamente, importando il percorso utensile da eseguire.



CARATTERISTICHE TECNICHE GENERALI

STRUTTURA	Struttura con piano di appoggio in laminato Telaio in alluminio strutturale pesante lavorato
CABLAGGIO	Cablaggio bordo macchina con cavi per posa mobile e catene porta cavo
SCORRIMENTI	Scorrimenti su guide di precisione
RISOLUZIONE MECCANICA	0,05 mm
CONTROLLO NUMERICO	Controllo numerico con PLC multifunzione integrato, in grado di governare fino a 4 assi interpolati grazie all'adozione di un nuovo processore RISC a 32 bit ad architettura superscalare con clock a 264 Mhz e con generatore automatico del percorso di taglio partendo dal file CAD formato DXF
INTERFACCIA UTENTE	Interfaccia utente XMC 4.0 per OS MS Windows con interprete di ISO-CODE
SOFTWARE CAD/CAM	Software CAM - XMC 4.0 PoliCut importazione diretta di file DXF/ISO con generazione automatica del percorso di taglio
OVERFEED ASSI	Overfeed assi 0-120% su plancia comandi
ALIMENTAZIONE	Alimentazione 400 Vac trifase 32A
CERTIFICAZIONE	Certificazione C.E.

MODELLI DISPONIBILI

RM-WIRECUT3D 2713

AREA DI LAVORO XYZ	2700 x 1300 x 1300 mm
VELOCITÀ MASSIMA ASSI XY	100 mm/sec [6,0 m/min]
MOTORI FILO	4Kw 2900 Rpm
PESO INDICATIVO	850 Kg
INGOMBRI MASSIMI	5750 x 2810 x 3580 (h) mm

RM-WIRECUT3D 4227

AREA DI LAVORO XYZ	4200 x 2700 x 1300 mm
VELOCITÀ MASSIMA ASSI XY	100 mm/sec [6,0 m/min]
MOTORI FILO	4Kw 2900 Rpm
PESO INDICATIVO	1600 Kg
INGOMBRI MASSIMI	7250 x 4220 x 3600 (h) mm